



ESPECIFICACIÓN DE ALIMENTADORES DE TORNILLOS

CENTRO DE
APLICACIONES
1/7

DATOS PERSONALES

Nombre /Apellido _____ Fecha _____

Empresa _____

Tel. _____ E-mail _____

Fecha requerida para OFERTA: _____ Fecha requerida para la ENTREGA: _____

NECESIDAD (Objeto y Descripción)

METODO ACTUAL Y ELEMENTOS DE MONTAJE UTILIZADOS (Descripción)

ADJUNTO FOTO

ADJUNTO VIDEO

ADJUNTO PLANOS DE MUESTRA

NOTAS

PRESUPUESTO DE GASTOS / COMPETENCIAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS TORNILLOS

• TIPO TORNILLO



Avellanado



Allen



Hexagonal



Gota de sebo



Gota de sebo cilíndrica

• HUELLA TORNILLO



PH-1
 PH-2
 PH-3

Phillips



PZ-1
 PZ-2
 PZ-3

Pozidrive



Ranurado



2
 2,5
 3
 4
 5

Allen



7
 8
 10

Hexagonal



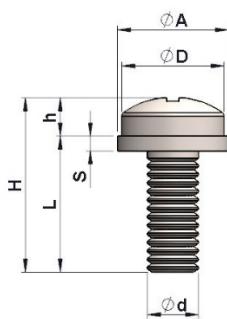
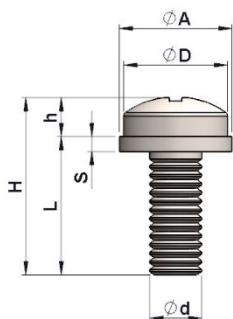
TX-8
 TX-9
 TX-10
 TX-15
 TX-20
 TX-25

Torx
 Torx Plus
 External

• OTRO

TORNILLOS NORMALES

TORNILLO CON VALONA



Adjunto Muestra

Adjunto plano tornillos

Tratamiento tornillos _____ Norma de referencia (ISO, DIN...) _____

DATOS OBLIGATORIOS:

- A _____ mm
- D _____ mm
- H _____ mm
- L _____ mm
- d _____ mm
- h _____ mm
- s _____ mm

APRIETE

- Par _____ Nm
- Precisión
- Control
 - Par
 - Ángulo
 - Cota
- Velocidad _____ Rpm
- Trazabilidad
- Si
- No

CICLO

- Tornillos por piezas _____
- Piezas por hora _____
- Control
- Autonomía _____ Horas

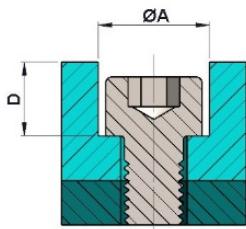
MANIPULACIÓN

- Manual
- Auto Manual
- Automático
- Horizontal
- Vertical Hacia Abajo
- Vertical Hacia Arriba
- Inclinada
- Robot
- Equilibrador
- Pantógrafo
- Carro 1 movimiento
- Carro 2 movimientos
- Pórtico X-Y-Z

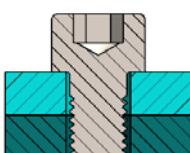
X: Y: Z:

CARACTERÍSTICAS DE PUNTO DE A TORNILLADO

Refundido.

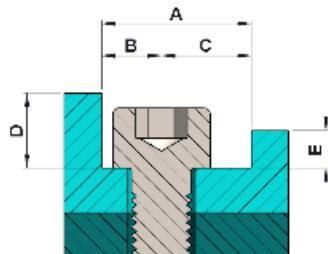


Superficie Diáfana.



Segundo Plano.

En proximidad
De una pared.



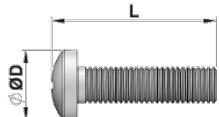
Dimensiones (mm):

- ØA _____ mm
- A _____ mm
- B _____ mm
- C _____ mm
- D _____ mm

Material:

- Madera
- Plástico
- Aluminio
- Acero
- Aleación
- Otro

SELECCIÓN CABEZAL TORNILLOS



Fórmula:

$$L > 1,5 \times \ØD$$

(Si no se cumple esta fórmula, se debe evaluar la aplicación)



- Cabezal Estándar
- Cabezal Antivuelco
- Cabezal Especial

TIPO DE MOTOR A UTILIZAR

- Embrague mecánico.
- Por consumo.
- Por transductor.

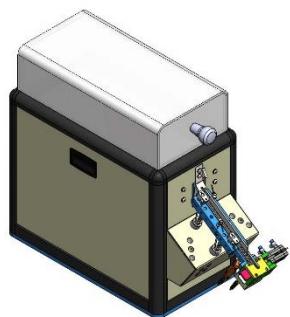
EQUIPO MECÁNICO Y ELECTROMAGNÉTICO



MECÁNICO

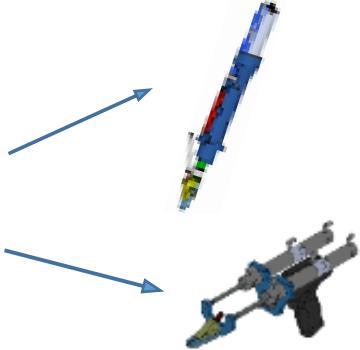


ELECTROMAGNÉTICO



BASCULANTE

LONGITUD MANGUERA



DISTANCIA:

- D
- A Confirmar
(3 m. por defecto)

UNIDAD DE CONTROL



EDU2AE/HPRO



EDU2AE/TOP/E



EDU2AE/HPRO/TA



EDU2AE/TOP/TA



KDU-1A

TIPO DE SOLUCIÓN REQUERIDA

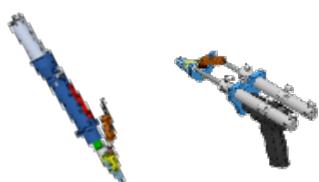
- Sensorica de paso
del tornillo

COMPONENTES INDIVIDUALES

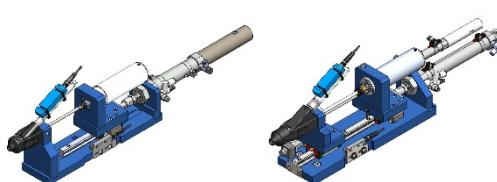
- Unidad Semi-automática

- Unidades de Automática

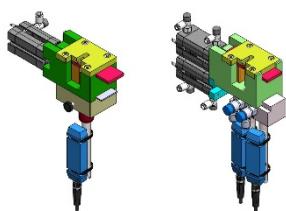
- Selector



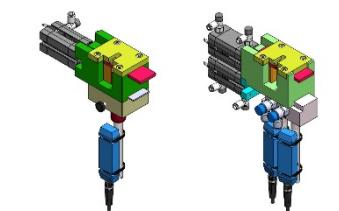
Recto



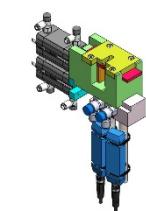
1 Movimiento



2 Movimientos



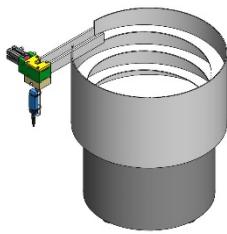
1 Canal



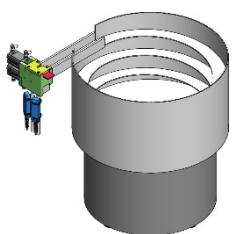
2 Canales

SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN A MÚLTIPLES CANALES

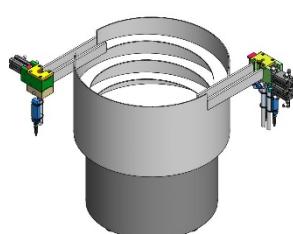
1 Canal



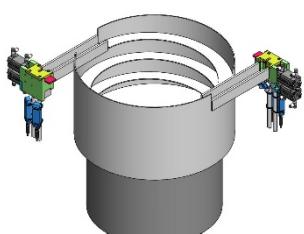
2 Canales



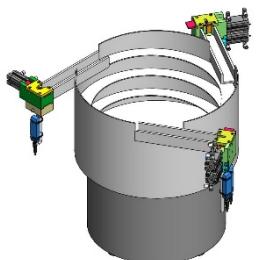
3 Canales



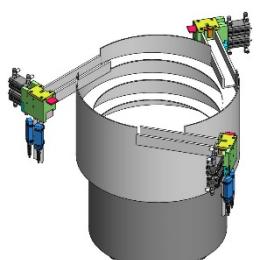
4 Canales



5 Canales



6 Canales



Más de 6 Canales _____

ACCESORIOS PARA COMBINAR CON LOS SISTEMAS ANTES DESCritos

- Carenado Insonorizado.
- Estructura de Soporte.
- Cuadro de maniobra.
- Pantalla.

- Detector de Nivel.
- Autonomía. _____ litros.
- Alimentador Vibratorio Lineal.

OTRAS INFORMACIONES

Elementos especiales para no dañar la pieza:

NO. SI. _____

Presión de alimentación en línea:

6,3 bar. OTRO: _____

Tensión de alimentación:

230V, 50Hz. OTRO. _____

Tornillos colocados en diferentes niveles

NO. SI. _____

Instalación en el sitio de producción:

NO. SI. _____

ATORNILLADOR CON CABEZAL PLANO (Es necesario el envío de planos, muestra y fotografías de la pieza)

Dimensiones (Rellenar los valores MIN /MAX en mm.)

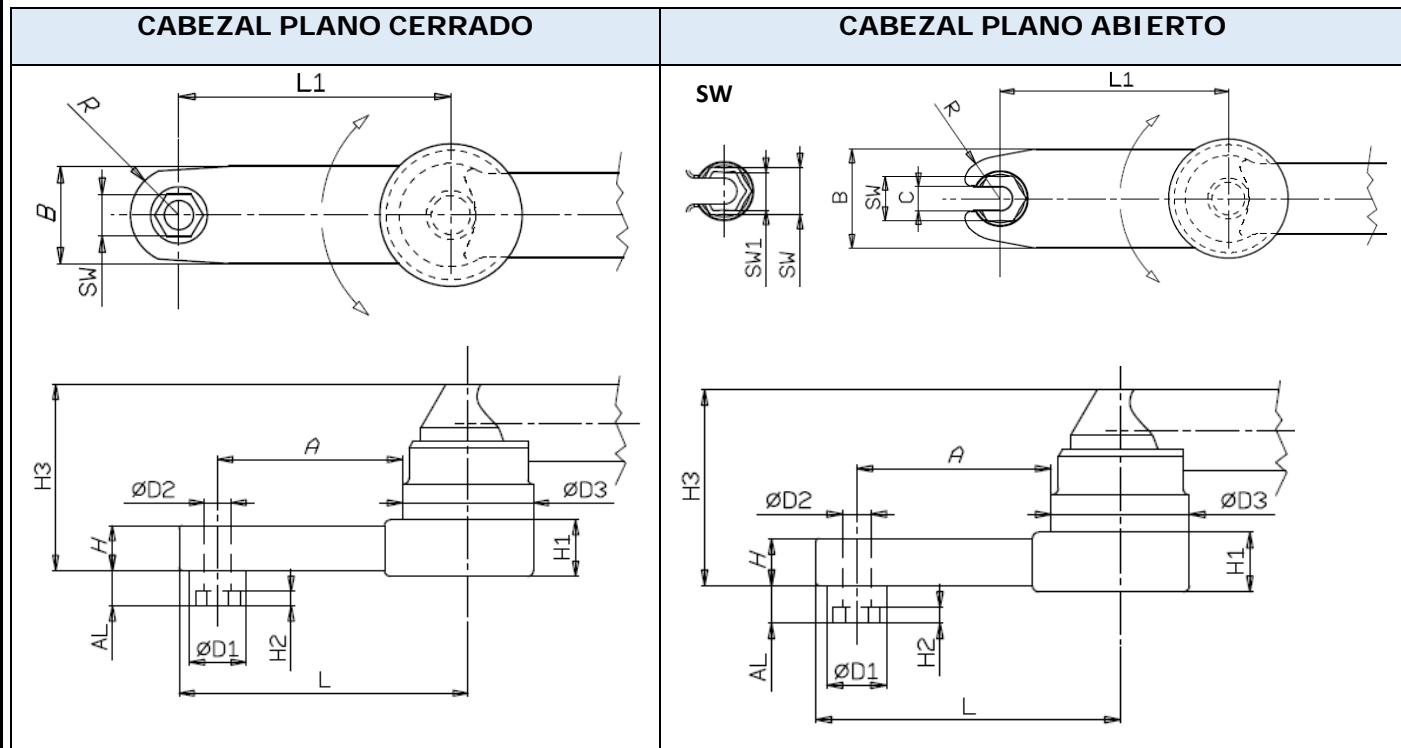
A		
AL		
B		
C		
D1		
D2		

D3		
H		
H1		
H2		
H3		
L		

L1		
R		
SW		
SW1		

Sentido de Giro	Derecha	Izquierda	
-----------------	---------	-----------	--

Dirección del cabezal respecto al eje de trabajo	Grados hacia la Derecha		Grados hacia la Izquierda	
--	-------------------------	--	---------------------------	--



INDICAR CARACTERÍSTICAS DEL HEXÁGONO:

Hexagonal		
Doble Hexagonal *	Valores en mm.	
Poligonal		
Cuadradillo		
Otro Tipo		
Engranaje ciego - Dispone una "cresta" sobre la cual se apoya la tuerca al apretar, lo que facilita el ajuste		
A través del engranaje - Dispone un accionamiento que cubre la tuerca por completo		

* La diferencia entre los dos hexágonos debe ser igual o superior a 2 mm.

ATORNILLADOR CON CABEZAL PLANO EN LÍNEA (Es necesario el envío de planos, muestra y fotografías de la pieza)

Dimensiones (Rellenar los valores MIN /MAX en mm.)

AL		
B		
C		
D		
D1		

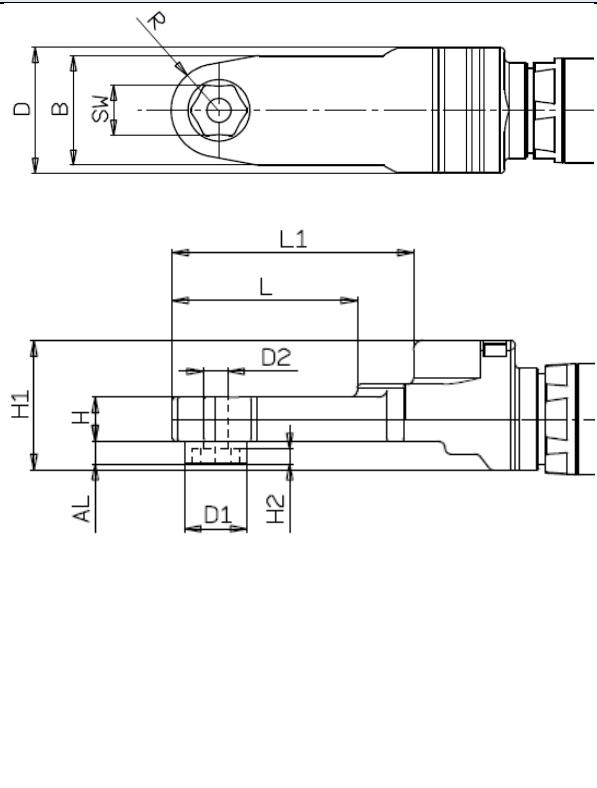
D2	
H	
H1	
H2	
L	

L1		
R		
SW		
SW1		

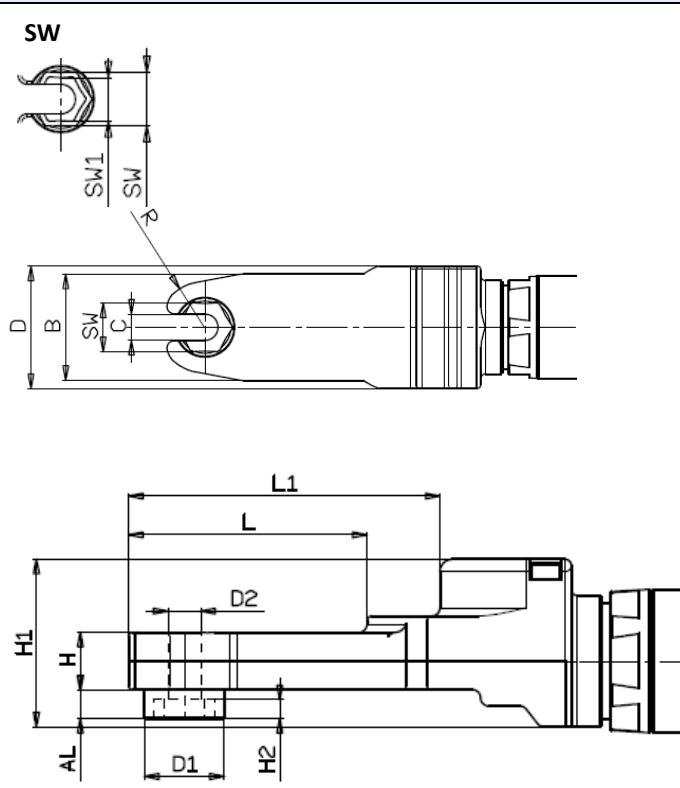
Sentido de Giro	Derecha		Izquierda	
------------------------	----------------	--	------------------	--

Dirección del cabezal respecto al eje de trabajo	Grados hacia la Derecha		Grados hacia la Izquierda	
--	-------------------------	--	---------------------------	--

CABEZAL PLANO CERRADO EN LINEA



CABEZAL PLANO ABIERTO EN LINEA



INDICAR CARACTERÍSTICAS DEL HEXÁGONO:

Hexagonal		
Doble Hexagonal *	Valores en mm.	
Poligonal		
Cuadradillo		
Otro Tipo		
Engranaje ciego - Dispone una “cresta” sobre la cual se apoya la tuerca al apretar, lo que facilita el ajuste		
A través del engranaje - Dispone un accionamiento que cubre la tuerca por completo		

* La diferencia entre los dos hexágonos debe ser igual o superior a 2 mm.