



## ESPECIFICACIÓN DE ALIMENTADORES DE TORNILLOS

CENTRO DE  
APLICACIONES  
1/7

### DATOS PERSONALES

Nombre /Apellido \_\_\_\_\_ Fecha \_\_\_\_\_

Empresa \_\_\_\_\_

Tel. \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_

Fecha requerida para OFERTA: \_\_\_\_\_ Fecha requerida para la ENTREGA \_\_\_\_\_

### NECESIDAD (Objeto y Descripción)

### METODO ACTUAL Y ELEMENTOS DE MONTAJE UTILIZADOS (Descripción)

☐ ADJUNTO FOTO

☐ ADJUNTO VIDEO

☐ ADJUNTO PLANOS DE MUESTRA

### NOTAS

### PRESUPUESTO DE GASTOS / COMPETENCIAS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS TORNILLOS

#### • TIPO TORNILLO



☐ Avellanado



☐ Allen



☐ Hexagonal



☐ Gota de sebo



☐ Gota de sebo cilíndrica

#### • HUELLA TORNILLO



- ☐ PH-1
- ☐ PH-2
- ☐ PH-3

☐ Phillips



- ☐ PZ-1
- ☐ PZ-2
- ☐ PZ-3

☐ Pozidrive



☐ Ranurado



- ☐ 2
- ☐ 2,5
- ☐ 3
- ☐ 4
- ☐ 5

☐ Allen



- ☐ 7
- ☐ 8
- ☐ 10

☐ Hexagonal



- ☐ TX-8
- ☐ TX-9
- ☐ TX-10
- ☐ TX-15
- ☐ TX-20
- ☐ TX-25

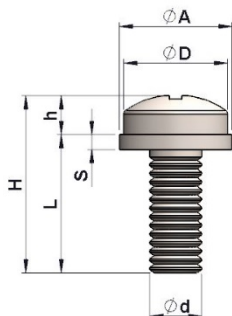
☐ Torx \_\_\_\_\_

☐ Torx Plus \_\_\_\_\_

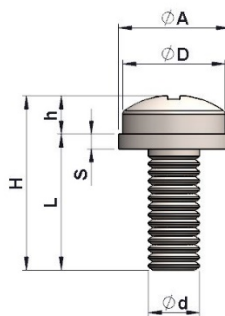
☐ External \_\_\_\_\_

☐ OTRO \_\_\_\_\_

☐ TORNILLOS NORMALES



☐ TORNILLO CON VALONA



#### DATOS OBLIGATORIOS:

- A \_\_\_\_\_ mm
- D \_\_\_\_\_ mm
- H \_\_\_\_\_ mm
- L \_\_\_\_\_ mm
- d \_\_\_\_\_ mm
- h \_\_\_\_\_ mm
- s \_\_\_\_\_ mm

☐ Adjunto Muestra

☐ Adjunto plano tornillos

☐ Tratamiento tornillos \_\_\_\_\_ ☐ Norma de referencia (ISO, DIN...) \_\_\_\_\_

☐ **APRIETE**

- ☐ Par \_\_\_\_\_ Nm  
☐ Precisión  
☐ Control  
☐ Par  
☐ Ángulo  
☐ Cota  
☐ Velocidad \_\_\_\_\_ Rpm  
☐ Trazabilidad  
☐ Si  
☐ No

☐ **CICLO**

- ☐ Tornillos por piezas \_\_\_\_\_  
☐ Piezas por hora \_\_\_\_\_  
☐ Control  
☐ Autonomía \_\_\_\_\_ Horas

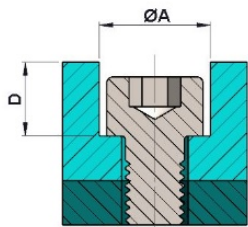
☐ **MANIPULACIÓN**

- ☐ Manual  
☐ Auto Manual  
☐ Automático  
☐ Horizontal  
☐ Vertical Hacia Abajo  
☐ Vertical Hacia Arriba  
☐ Inclínada  
☐ Robot  
☐ Equilibrador  
☐ Pantógrafo  
☐ Carro 1 movimiento  
☐ Carro 2 movimientos  
☐ Pórtico X-Y-Z

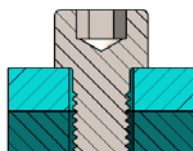
X:  Y:  Z:

## CARACTERÍSTICAS DE PUNTO DE A TORNILLADO

☐ Refundido.

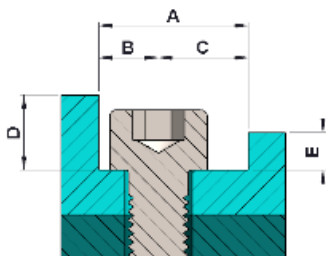


☐ Superficie Diáfana.



☐ Según Plano.

☐ En proximidad  
De una pared.



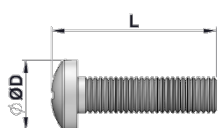
Dimensiones (mm):

- ØA \_\_\_\_\_ mm
- A \_\_\_\_\_ mm
- B \_\_\_\_\_ mm
- C \_\_\_\_\_ mm
- D \_\_\_\_\_ mm

Material:

- ☐ Madera ☐ Plástico ☐ Aluminio ☐ Acero ☐ Aleación ☐ Otro

## SELECCIÓN CABEZAL TORNILLOS



**Fórmula:**

$$L = >1,5 \times \varnothing D$$

(Si no se cumple esta fórmula, se debe evaluar la aplicación)

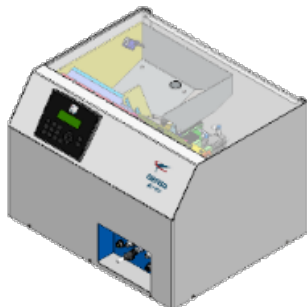


- ☐ Cabezal Estándar  
☐ Cabezal Antivuelco  
☐ Cabezal Especial

## TIPO DE MOTOR A UTILIZAR

- ☐ Embrague mecánico.
- ☐ Por consumo.
- ☐ Por transductor.

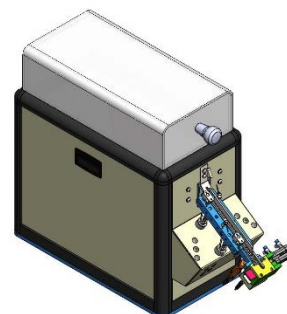
## EQUIPO MECÁNICO Y ELECTROMAGNÉTICO



☐ MECÁNICO

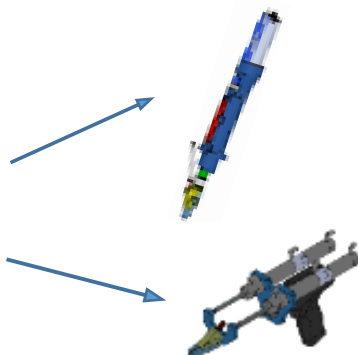


☐ ELECTROMAGNÉTICO



☐ BASCULANTE

## LONGITUD MANGUERA



### DISTANCIA:

- ☐ D
- ☐ A Confirmar  
(3 m. por defecto)

## UNIDAD DE CONTROL



☐ EDU2AE/HPRO



☐ EDU2AE/TOP/E



☐ EDU2AE/HPRO/TA



☐ EDU2AE/TOP/TA



☐ KDU-1A

## TIPO DE SOLUCIÓN REQUERIDA

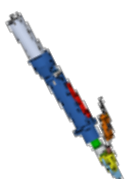
### COMPONENTES INDIVIDUALES

☐ Sensorica de paso del tornillo

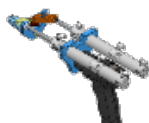
☐ Unidad Semi-automática

☐ Unidades de Automática

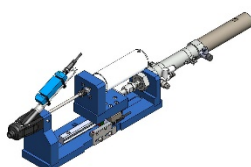
☐ Selector



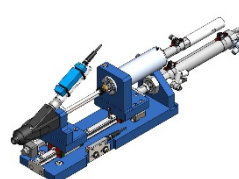
☐ Recto



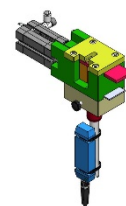
☐ Pistola



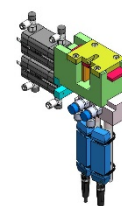
☐ 1 Movimiento



☐ 2 Movimientos



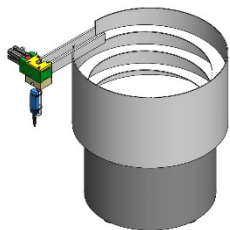
☐ 1 Canal



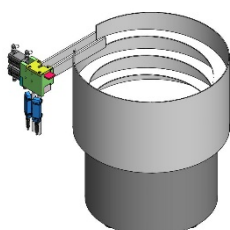
☐ 2 Canales

## SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN A MÚLTIPLES CANALES

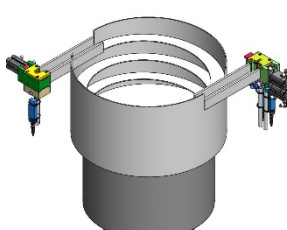
☐ 1 Canal



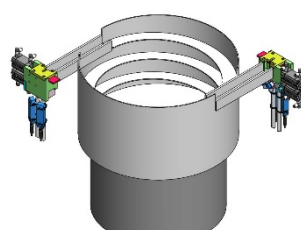
☐ 2 Canales



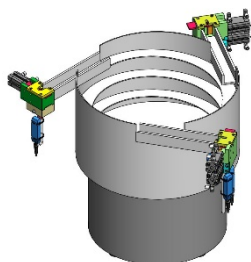
☐ 3 Canales



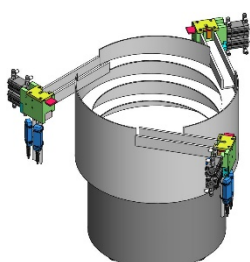
☐ 4 Canales



☐ 5 Canales



☐ 6 Canales



☐ Más de 6 Canales \_\_\_\_\_

## ACCESORIOS PARA COMBINAR CON LOS SISTEMAS ANTES DESCRITOS

- ☐ Carenado Insonorizado.
- ☐ Estructura de Soporte.
- ☐ Cuadro de maniobra.
- ☐ Pantalla.

- ☐ Detector de Nivel.
- ☐ Autonomía.      litros. \_\_\_\_\_
- ☐ Alimentador Vibratorio Lineal.

## OTRAS INFORMACIONES

Elementos especiales para no dañar la pieza:

☐ NO.      ☐ SI. \_\_\_\_\_

Presión de alimentación en línea:

☐ 6,3 bar.      ☐ OTRO: \_\_\_\_\_

Tensión de alimentación:

☐ 230V, 50Hz.      ☐ OTRO. \_\_\_\_\_

Tornillos colocados en diferentes niveles

☐ NO.      ☐ SI. \_\_\_\_\_

Instalación en el sitio de producción:

☐ NO.      ☐ SI. \_\_\_\_\_

## ATORNILLADOR CON CABEZAL PLANO (Es necesario el envío de planos, muestra y fotografías de la pieza)

**Dimensiones** (Rellenar los valores MIN /MAX en mm.)

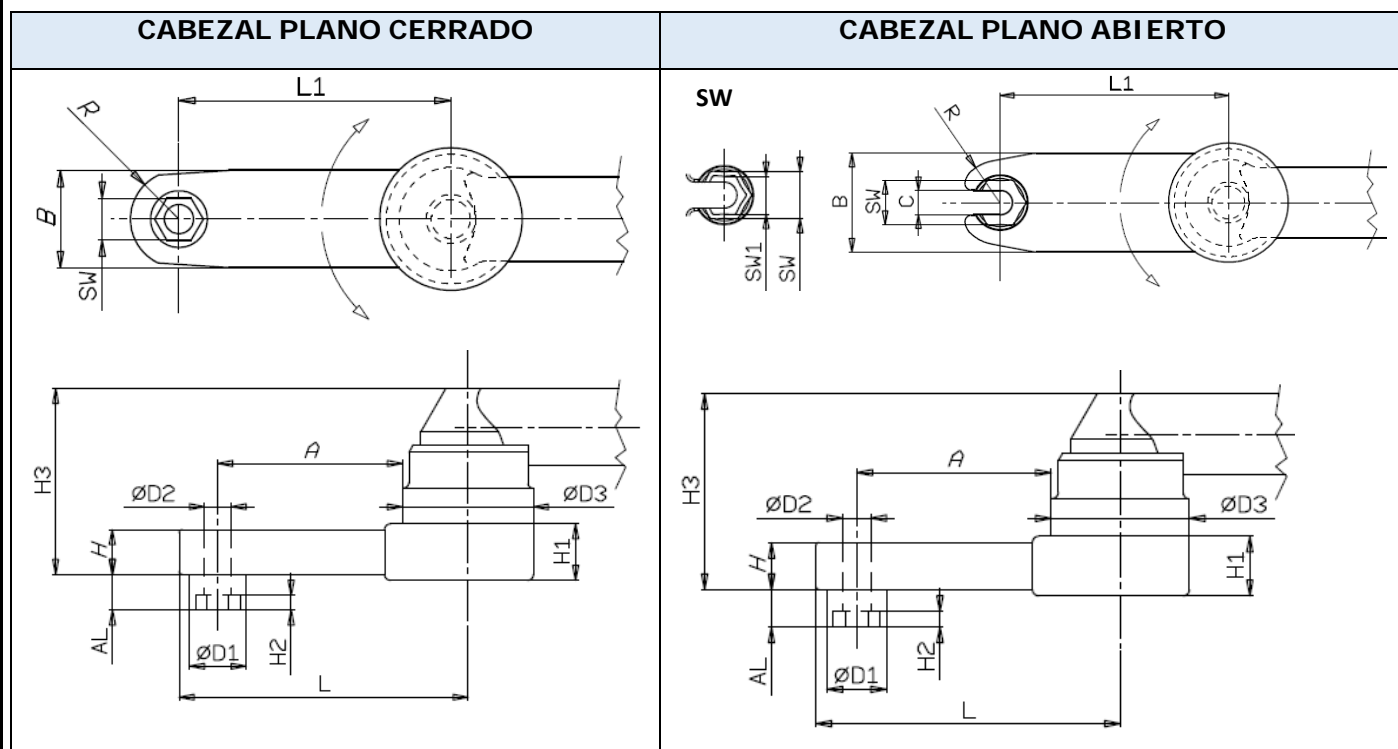
A		
AL		
B		
C		
D1		
D2		

D3		
H		
H1		
H2		
H3		
L		

L1		
R		
SW		
SW1		

<b>Sentido de Giro</b>	<b>Derecha</b>		<b>Izquierda</b>	
------------------------	----------------	--	------------------	--

<b>Dirección del cabezal respecto al eje de trabajo</b>	<b>Grados hacia la Derecha</b>		<b>Grados hacia la Izquierda</b>	
---	--------------------------------	--	----------------------------------	--



**INDICAR CARACTERÍSTICAS DEL HEXÁGONO:**

Hexagonal	
Doble Hexagonal *	Valores en mm.
Poligonal	
Cuadradillo	
Otro Tipo	
Engranaje ciego - Dispone una "cresta" sobre la cual se apoya la tuerca al apretar, lo que facilita el ajuste	
A través del engranaje - Dispone un accionamiento que cubre la tuerca por completo	

\* La diferencia entre los dos hexágonos debe ser igual o superior a 2 mm.

# **ATORNILLADOR CON CABEZAL PLANO EN LÍNEA** (Es necesario el envío de planos, muestra y fotografías de la pieza)

**Dimensiones** (Rellenar los valores MIN /MAX en mm.)

AL		
B		
C		
D		
D1		

D2		
H		
H1		
H2		
L		

L1		
R		
SW		
SW1		

<b>Sentido de Giro</b>	<b>Derecha</b>		<b>Izquierda</b>	
------------------------	----------------	--	------------------	--

<b>Dirección del cabezal respecto al eje de trabajo</b>	<b>Grados hacia la Derecha</b>		<b>Grados hacia la Izquierda</b>	
---	--------------------------------	--	----------------------------------	--

CABEZAL PLANO CERRADO EN LÍNEA	CABEZAL PLANO ABIERTO EN LÍNEA

**INDICAR CARACTERÍSTICAS DEL HEXÁGONO:**

	Hexagonal	
	Doble Hexagonal *	Valores en mm.
	Poligonal	
	Cuadradillo	
	Otro Tipo	
	Engranaje ciego - Dispone una "cresta" sobre la cual se apoya la tuerca al apretar, lo que facilita el ajuste	
	A través del engranaje - Dispone un accionamiento que cubre la tuerca por completo	

\* La diferencia entre los dos hexágonos debe ser igual o superior a 2 mm.