

CAMT-100

CONTADORA

LA SOLUCIÓN PARA UNA PRODUCCIÓN ÁGIL Y SIN ERRORES

CONTRIBUCIÓN A LA AGILIDAD Y EVITACIÓN DE ERRORES:

La contadora CAMT-100 está diseñada para contribuir a la agilidad en los procesos de conteo, lo cual es crucial en entornos de envasado donde la eficacia es esencial.

La capacidad de evitar errores humanos en el conteo puede mejorar significativamente la precisión y confiabilidad del inventario y el proceso de dosificación.

DOSIFICACIÓN Y CONTEO DE GRAN VELOCIDAD:

El equipo tiene la capacidad de dosificar y contar a gran velocidad, lo cual es fundamental en entornos de producción donde la eficacia temporal es clave.

La versatilidad para manejar cualquier tipo de material es un aspecto destacado, ya que muchas industrias manejan una variedad de productos.

MODALIDADES DE CONTEO:

Ofrece dos modalidades distintas: Conteo de Inventario y Conteo de Ciclos y Lotes, lo que proporciona flexibilidad para adaptarse a diferentes necesidades operativas.

La capacidad de programar la cantidad de piezas y lotes directamente desde la pantalla táctil.

Facilita la personalización según los requisitos específicos del usuario.

En resumen, la CAMT-100 es una solución integral que aborda los desafíos de la industria del envasado, ofreciendo eficacia, precisión y flexibilidad en el conteo y dosificación de piezas.

Este tipo de tecnologías pueden tener un impacto positivo en la productividad y la gestión eficiente de los recursos en el proceso de envasado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tamaño mínimo de pieza: 0.2 x 0.2 mm.
- Precisión de conteo: $\pm 1\%$
- Velocidad de conteo: $\geq 1.000/3$ min.
- Nivel de ruido: ≥ 70 dBA.
- Dimensiones: 260 x 200 x 170 mm.
- Peso: 8,3 Kg.
- Tensión: 110/230VAC/50 Hz.
- Tiempo de trabajo continuo: ≥ 5 horas.
- Ambiente de trabajo: $-10^{\circ}\text{C} \approx 50^{\circ}\text{C}$; Humedad: $< 85\%$



APLICACIONES DE ENSAMBLAJE, S.L.

Pol. Ind. Cadesbank, Llobregat, 42
08291 – Ripollet – BARCELONA
aensa@aensa.es – www.aensa.es