



S.r.l.

| FAR AUTOMATION |

SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE NEI SISTEMI DI FISSAGGIO

Solutions for automation in the fastening systems

Solutions pour l'automation dans les systèmes de fixation



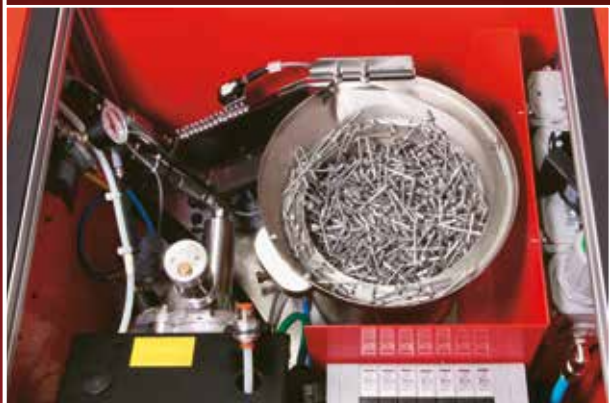
MADE IN ITALY

AU250

Rivettatrice con alimentazione automatica del rivetto a strappo. La macchina viene fornita attrezzata per una sola misura di rivetto, a richiesta del cliente.

Automatic feed riveting unit for rivets. The automatic feed riveting tool is equipped to place one size of rivet only, as per customer request.

Outil de pose avec chargement automatique du rivet. La machine peut être fournie sur demande avec un kit pour l'utilisation d'un seul diamètre de rivet.



Caratteristiche tecniche - Technical Features - Données Techniques



d	Ø 3.2 ÷ Ø 6 mm (Ø 1/8" ÷ 0.236") Ø 6 mm (Ø 0.236") - Solo alluminio / In aluminium only / Uniquement en alu
g	30 ÷ 45 mm (1.18" ÷ 1.77") Sporgenza chiodo / Mandrel projection / Saillie mandrin
D	Ø 14 mm (0.55") Max Diametro massimo testa / Maximum diameter head / Diamètre max tête
L	8 ÷ 18 mm (0.31" ÷ 0.71") Lunghezza / Length / Longueur
Corsa utile Effective stroke Course utile	27 mm - 1.06" 27 mm - 1.06" 27 mm - 1.06"
Consumo aria al ciclo Air consumption per cycle Consommation d'air par cycle	25 normal-litri NI 25 normal-litres NI 25 litres normaux NI
Forza massima Max force Force max	12500 N (alimentazione 6 bar - 87 US PSI) 12500 N (feeding 6 bar - 87 US PSI) 12500 N (alimentation 6 bar - 87 US PSI)
Cadenza massima Maximum cadence Cadence maximum	20 pz/min 20 pcs/min 20 pces/min
Peso alimentatore Feeding weight Poids alimentation	~ 80 kg - 176.37 lb ~ 80 kg - 176.37 lb ~ 80 kg - 176.37 lb
Peso pistola (uso con operatore) Rivet gun weight (by operator) Poids du pistolet (utilise avec opérateur)	~ 3.8 kg - 8.38 lb (con tubi) / ~ 2.6 kg - 5.73 lb (senza tubi) ~ 3.8 kg - 8.38 lb (with tubes) / ~ 2.6 kg - 5.73 lb (without tubes) ~ 3.8 kg - 8.38 lb (avec tuyaux) / ~ 2.6 kg - 5.73 lb (sans tuyaux)
Lunghezza tubi alimentazione Length feeding hoses Longueur tuyaux d'alimentation	2.5 m - 98.4" (standard) 2.5 m - 98.4" (standard) 2.5 m - 98.4" (standard)
Tensione di alimentazione Supply Voltage Tension d'alimentation	EU 220 v / 50 Hz (110 v 60 Hz su richiesta per USA) EU 220 v / 50 Hz (110 v 60 Hz on demand for USA) EU 220 v / 50 Hz (110 v 60 Hz sur demande pour les États-Unis)
Connessione RJ45 di serie / RJ45 standard connection / Connexion standard RJ45	
Modulo controllo remoto opzionale / Optional remote control unit / Module de télécommande optionnelle	

- Formati rivetto non contemplati nella tabella saranno presi in esame caso per caso
- Rivet sizes different from the above scheme will be taken into consideration case by case
- Les rivets qui ne figurent pas dans le tableau seront examinés cas par cas



FAR
BOLOGNA
ITALY

S.r.l.

AU250

R O B O T

Esempio di applicazione della
rivettatrice **AU 250** su un
sistema robotizzato

*Example of application of the tool
AU 250 on a robotized system.*

*Exemple d'application de
la riveteuse **AU 250** sur un
système robotisé.*

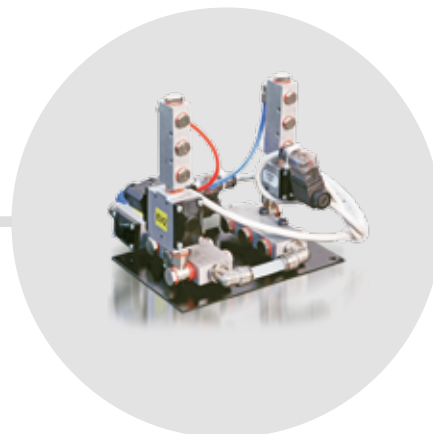


SISTEMA DI RIVETTATURA COMPONIBILE

L'unità base è un sistema di rivettatura componibile e modulare a vari livelli atto ad essere impiegato in una svariata serie di applicazioni, dalle più semplici alle più complesse. Il sistema è composto da una testa atta all'utilizzo di rivetti a strappo o di inserti filettati, da un booster oleo-dinamico e da una centralina elettrica di comando o da un solo sistema pneumatico. L'unità o le unità, possono essere progettate prevedendo il caricamento manuale del rivetto o dell'inserto filettato oppure servite da un sistema automatico di alimentazione. Le teste possono essere posizionate su una postazione di lavoro o possono essere predisposte per essere movimentate da un sistema di movimentazione automatico (robot). Di seguito alcuni esempi di applicazione.

MODULAR RIVETING SYSTEM

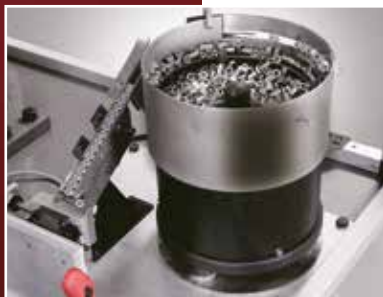
The basic unit is a modular riveting system at various levels suitable for use in a variety of applications, from the simplest to the most complex. The system consists of a head suitable for the use of blind rivets or threaded inserts, an hydro-dynamic booster and an electrical control unit and a single pneumatic system. The unit (s) can be designed for a manual loading of the rivets or the threaded inserts or served by an automatic feeding system. The heads can be positioned on a bench-work station or can be arranged to be moved by an automatic handling system (robot). Here are some application examples.



SYSTÈME DE RIVETAGE COMPOSABLE

L'unité base est un système de rivetage composable et modulaire aux différents niveaux apte à être utilisé dans plusieurs applications, à partir de celles plus simples jusqu'aux plus complexes. Le système est composé d'une tête apte à l'utilisation de rivets aveugles ou d'écrous à sertir, d'un booster oléodynamique et d'une unité électrique de contrôle ou d'un seul système pneumatique. La/Les unités peuvent être projetées en prévoyant le chargement manuel du rivet ou de l'écrou à sertir ou desservies par un système automatique d'alimentation. Les têtes peuvent être positionnées sur une station de travail ou peuvent être engagées pour être mouvementées par un système de mouvement automatique (robot). Veuillez trouver ci-dessous des exemples d'application.







➤ **Produttività**
Productivity
Productivité



➤ **Flessibilità**
Flexibility
Flexibilité



➤ **Personalizzazione**
Customization
Personnalisation



BOLOGNA
ITALY

S.r.l.





S.r.l.



SEDE • HEAD OFFICE • SIEGE:
Uninominale

Via Giovanni XXIII, 2 - Fraz. Quarto Inferiore
40057 Granarolo Emilia - Bologna - Italy



Ph: +39 - 051 6009511
Fax: +39 - 051 767443
e-mail: commerciale@far.bo.it

Export Dpt.

Ph: +39 - 051 6009591
Fax: +39 - 051 768284
e-mail: export@far.bo.it

DEPOSITO • WAREHOUSE • DEPOT:

20099 Sesto San Giovanni - Milano - Italy
Via Archimede, 8
Tel. +39 022409634
Fax +39 0226222279

WEB: www.far.bo.it

